

Übersichtstabelle Luftporenbildner Vinapor®



Bezeichnung	Feststoff- gehalt	PH-Wert	Prüfmethode	Aussehen	Besondere Eigenschaften
Flüssig					
Vinapor DH 30/S	29-31 %	10,5-13,0	(4%(m)Wasser)	Braun	Niedrig Viskos Basis der DH 30 -Modifikationen
Vinapor DH 30/SEC	29-31 %	10,5-13,0	(4%(m)Wasser)	Braun (dunkler)	+ höhere Fließmittelverträglichkeit
Vinapor DH 30/SL	29-31 %	10,5-13,0	(5%(m)Wasser)	Braun (dunkel)	+ dunklere Farbe
Vinapor DH 30/T75	29-31 %	10,5-13,0	(5%(m)Wasser)		+ Hartwasserverträglichkeit
Vinapor DH 50/S	49-51 %	10,5-13,0	(5%(m)Wasser)	Braun	Höhere Viskosität Basis der DH 50 -Modifikationen
Vinapor DH 50/SEC	49-51 %	10,5-13,0	(4%(m)Wasser)	Braun (dunkler)	+ Hartwasserbeständigkeit + höhere Fließmittelbeständigkeit
Vinapor DH 50/SL	49-51 %	10,5-13,0	(5%(m)Wasser)	Braun (dunkel)	+ dunkler eingefärbt
Vinapor MH 50/24	49-51 %	10,5-13,0	(20°C, 4%(m)Wasser)		+ Verbesserte Porenstabilität + geringerer Abstandsfaktor + kleinere Poren + Carboxylatetherbeständigkeit + kürzere Mischzeiten
Pulver					
Vinapor MH 24 / K50	>96%	9,5-11,5	(5%(m)Wasser)	hellgelbes Pulver	+ sehr hoher Anteil Mikroluftporen
Vinapor MTZ/K50	>96%	9,5-11,5	(5%(m)Wasser)	hellgelbes Pulver	+ geringere Feuchtigkeitsempfindlichkeit + verbessertes Handling + rasche Relöslichkeit

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Krockow GmbH schließt jegliche Gewährleistung oder Zusicherung, ob ausdrücklich oder stillschweigend, aus. Ausgeschlossen ist insbesondere jede stillschweigende Gewährleistung für den Nichtverstoß gegen Gesetze und gewerbliche Schutzrechte Dritter. Wir empfehlen, in jedem Fall ausführliche Versuche im Labor durchzuführen. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.