



**Promaxon®** ist ein weisses, mineralisches, frei fliessendes Pulver. Es ist ein vielseitig einsetzbares Additiv, welches vor allem für seine räumliche, offene Struktur bekannt ist. **Promaxon®** wird in zwei unterschiedlichen Strukturformen hergestellt, den Typen Promaxon® D und Promaxon® T.

**Chemische Bezeichnung:** synthetisches hydratisiertes Calcium Silikat

**Chemische Formel:**  $\text{Ca}_6\text{Si}_6\text{O}_{17}(\text{OH})_2 = \text{Xonotlite}^*$

**Struktur:**

Innen: offene, amorphe Struktur aufgrund speziellen Kristallisationsprozess  
 Außen: durchlässig Hülle aus eng miteinander verbundenen nadelähnlichen Kristallen

Parameter	D	T
Struktur	Kugel	Agglomerate
Schüttdichte (g / l)	85 – 130	80 ± 10 %
Durchschnittliche Teilchengröße (µm)	35 – 85	35 – 45
Grobkorn: Teilchen > 254 µm	< 2 %	< 2 %
Restfeuchte	< 3 %	< 3 %
Glühverlust	< 7 %	< 13 %
Spezifisches Gewicht (g / cm <sup>3</sup> )	± 2.6	± 2.6
Spezifische Oberfläche: BET m <sup>2</sup> / g	> 40	> 30
PH – Wert	9 – 10	9 – 10
Oil- Absorption (g / 100 g)	± 300	± 150
Chemische Analyse		
	SiO <sub>2</sub> ± 50 %	± 46 %
	CaO ± 43 %	± 42 %
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ± 0,3 %	± 0,35 %
	MgO ± 0,4 %	± 0,35 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ± 0,3 %	± 0,15 %

\* Xonotlite ist ein sehr hartes Mineral, dass einen Wert auf der Moh Skala von 6,5 erreicht. Zum Vergleich: Titanium: 6, reines Silica: 6,5, Quarz: 7

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Krockow GmbH schließt jegliche Gewährleistung oder Zusicherung, ob ausdrücklich oder stillschweigend, aus. Ausgeschlossen ist insbesondere jede stillschweigende Gewährleistung für den Nichtverstoß gegen Gesetze und gewerbliche Schutzrechte Dritter. Wir empfehlen, in jedem Fall ausführliche Versuche im Labor durchzuführen. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.*



**Allgemeine Vorteile von Promaxon®**

- Mikroporen auf der Außenschale und Makroporen im Inneren eröffnen viele Anwendungsgebiete
- Hohe Temperaturbeständigkeit. Schmelztemperatur: 1540°C
- Sehr gute Dispergierung und einfaches Einmischen in ein System.

**Spezifische Anwendungsbereiche von Promaxon®**

• Misch-Hilfsmittel	Sehr gute Verteilung Hohe Scherstabilität
• Fasern	bewirkt ein besseres Öffnen von Fasern Verringert die Mischzeiten Verhindert Nestbildungen
• Zementäre Systeme	Verbesserte Schwundkontrolle, verringertes Schwinden Dispergiemittel
• Thermoplastiken	Flammenhemmendes Additiv Thixotropierungsmittel
• Reibbelagindustrie	Multifunktionseller Füller
• Harze	Thixotropierungsmittel (Promaxon® T) Anti-Absetzmittel (Promaxon® T)
• Pulvermischungen	Dry liquid carrier
• Elastomere	Armierungshilfe

**Neue Ideen zur Anwendung von Promaxon®**

Promaxon® hat sein zu Hause nicht in der Bauchemie. Haupteinsatzbereich ist die Reibbelagindustrie. Trotzdem sind im Laufe der letzten Jahre interessante Ansatzpunkte entstanden, welche allerdings keine offizielle Belegung haben. Folgende Ideen sollen ausschließlich Anregungen für mögliche Einsatzgebiete darstellen:

• Einsatz als Leichtfüllstoff	Bessere Verarbeitung Zusätzlicher Lufteintrag Schwundkompensation Mehr Ergiebigkeit
• Einsatz im Sanierputz	Durch die offene Struktur werden Salze aufgenommen und gebunden
• Teilweise Ersatz von Aerosil	
• Teilweise Pigmentierung	

*Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben sollen nach bestem Wissen und Gewissen beraten. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Krockow GmbH schließt jegliche Gewährleistung oder Zusicherung, ob ausdrücklich oder stillschweigend, aus. Ausgeschlossen ist insbesondere jede stillschweigende Gewährleistung für den Nichtverstoß gegen Gesetze und gewerbliche Schutzrechte Dritter. Wir empfehlen, in jedem Fall ausführliche Versuche im Labor durchzuführen. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.*